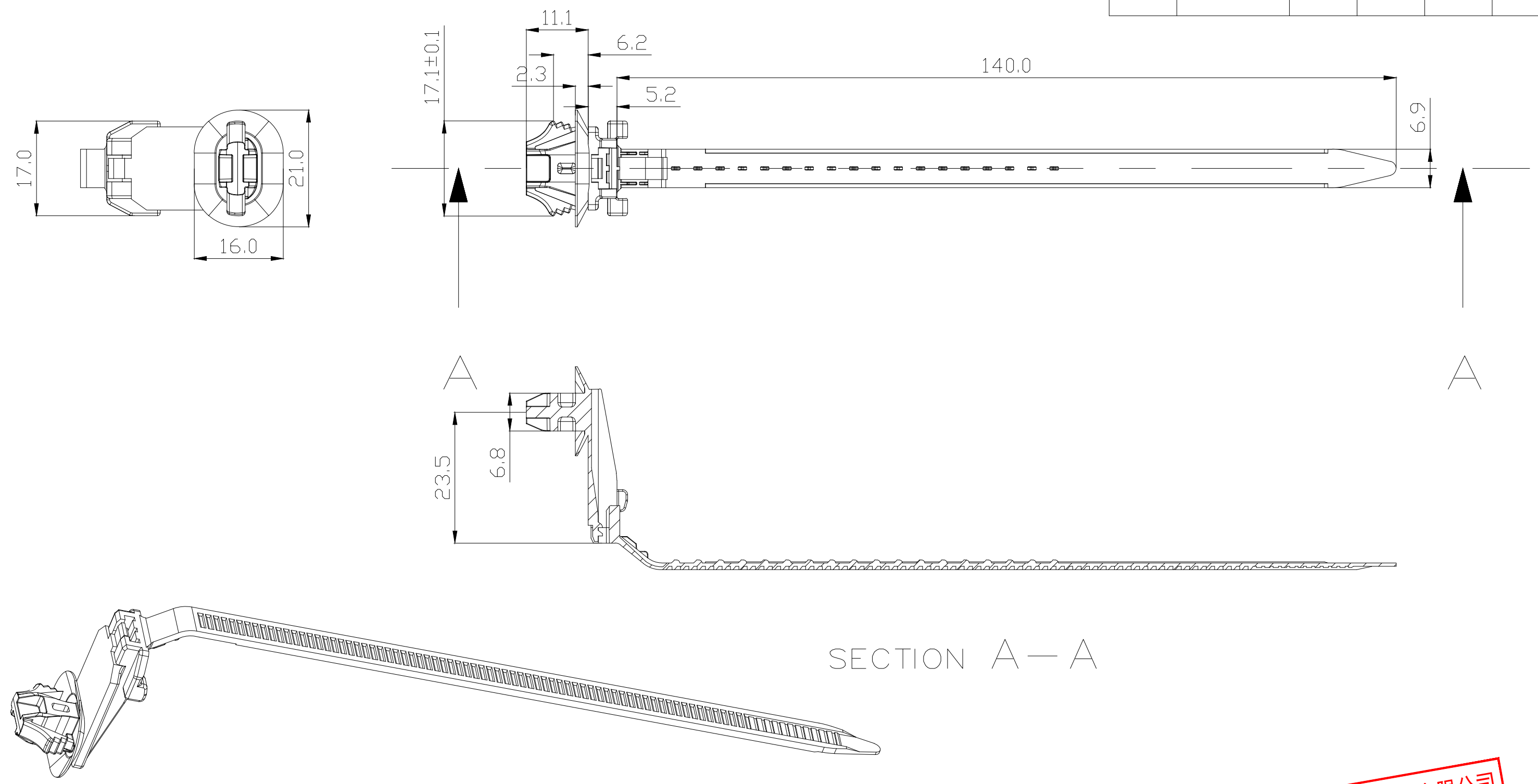


Revision No. 变更数	Revisions 变更项	Changed 修改者	Date 日期	Approved 确认者	Date 日期



NOTES

- 产品表面无毛刺，裂痕，收缩变形等不良现象。  
Must be free of burr, crack, shrinkage and imperfections that affect function.
- 产品适用钣金孔为 $(\Phi 7 \pm 0.1) * (12 \pm 0.2)$ mm圆孔，钣金厚度为0.6~2.6，捆绑直径： $\phi 3 \sim \phi 25$   
Meeting with panel hole size  $(\Phi 7 \pm 0.1) * (12 \pm 0.2)$  mm, panel thickness 0.6~2.6, bundle size  $\phi 3 \sim \phi 25$ mm.
- 卡扣头部插入力小于50，拔出力大于140N  
Insertion force  $\leq 50$ N, Extraction force  $\geq 140$ N.
- 卡钉的使用温度范围： $-40^{\circ}\text{C} \sim 120^{\circ}\text{C}$ 。  
Temperature range:  $-40^{\circ}\text{C} \sim 120^{\circ}\text{C}$ .
- 未注尺寸详见3D。  
Unfilled dimensions as shown in 3D.

亿格(厦门)汽车零部件有限公司  
 受控文件

角度 ANGLE	$\pm 1.5^{\circ}$
$>1000 \leq 2000$	$\pm 3$
$>400 \leq 1000$	$\pm 2$
$>120 \leq 400$	$\pm 1.2$
$>30 \leq 120$	$\pm 0.8$
$>6 \leq 30$	$\pm 0.5$
$>3 \leq 6$	$\pm 0.3$
$>0.5 \leq 3$	$\pm 0.2$
一般公差 GENERAL TOLERANCE	

设计 DES	谢运辉	日期 DATE	2022-05-06	编码 PART NO.	KLP211290					
审核 CKD	胡春建	日期 DATE	2022-05-06							
批准 APP	胡先明	日期 DATE	2022-05-06							
客户签核 CLIENT SIGNATURE				日期 DATE	品名 TITLE NAME	卡扣 CLIP				
					比例 SCALE	1:1	单位 UNIT	MM	版次 REV	1.0
					第三角法 3RD		页次 SHEET	1 OF 1		

亿格(厦门)汽车零部件有限公司  
 IGA (Xiamen) Auto Parts Co., Ltd