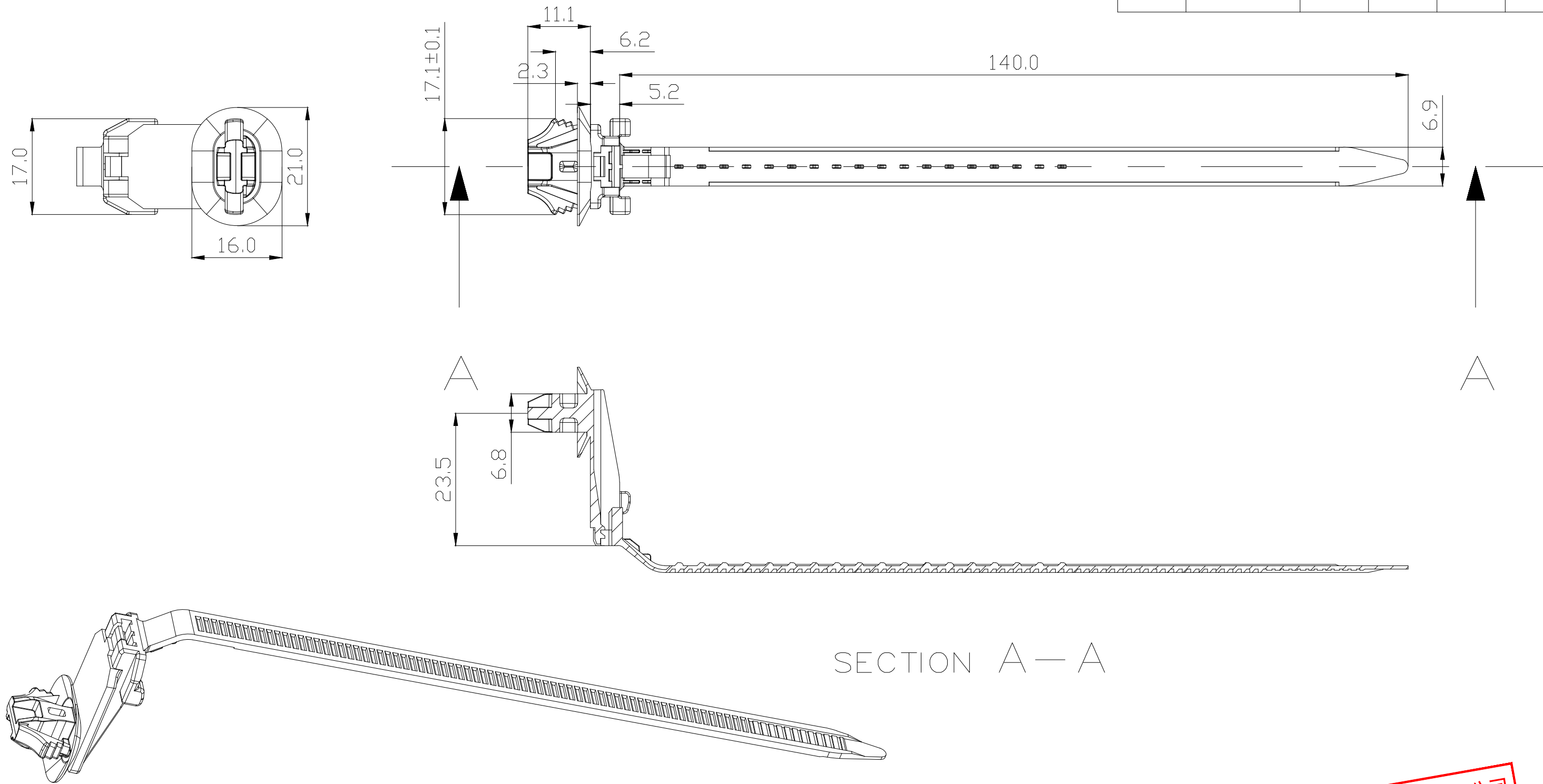


Revision No. 变更数	Revisions 变更项	Changed 修改者	Date 日期	Approved 确认者	Date 日期



SECTION A—A

NOTES

- 产品表面无毛刺，裂痕，收缩变形等不良现象。
Must be free of burr, crack, shrinkage and imperfections that affect function.
- 产品适用钣金孔为 $(\Phi 7 \pm 0.1) * (12 \pm 0.2)$ mm圆孔，钣金厚度为0.6~2.6，捆绑直径： $\phi 3 \sim \phi 25$
Meeting with panel hole size $(\Phi 7 \pm 0.1) * (12 \pm 0.2)$ mm, panel thickness 0.6~2.6, bundle size $\phi 3 \sim \phi 25$ m.
- 卡扣头部插入力小于50，拔出力大于140N
Insertion force ≤ 50 N, Extraction force ≥ 140 N.
- 卡钉的使用温度范围： $-40^{\circ}C \sim 120^{\circ}C$ 。
Temperature range： $-40^{\circ}C \sim 120^{\circ}C$ 。
- 未注尺寸详见3D。
Unfilled dimensions as shown in 3D.

亿格(厦门)汽车零部件有限公司
受控文件

角度 ANGLE	$\pm 1.5^{\circ}$
$>1000 \leq 2000$	± 3
$>400 \leq 1000$	± 2
$>120 \leq 400$	± 1.2
$>30 \leq 120$	± 0.8
$>6 \leq 30$	± 0.5
$>3 \leq 6$	± 0.3
$>0.5 \leq 3$	± 0.2
一般公差 GENERAL TOLERANCE	

1	卡钉 CLIP	KLP211270	PP	黑色 BLACK	2.4g	
序号 ISS.	产品名称 PART NAME	产品编码 PART NO.	材料 MATERIAL	颜色 COLOR	重量 WEIGHT	备注 REMARK

客户签核 CLIENT SIGNATURE	日期 DATE	设计 DES	谢运辉	日期 DATE	2022-03-02	编码 PART NO.	KLP211270		
		审核 CKD	胡春建	日期 DATE	2022-03-02				
		批准 APP	胡先明	日期 DATE	2022-03-02	品名 TITLE NAME	卡扣 CLIP		
亿格(厦门)汽车零部件有限公司 IGA (Xiamen) Auto Parts Co., Ltd				比例 SCALE	1:1	单位 UNIT	MM	版次 REV	1.0
				第三角法 3RD		页次 SHEET	1 OF 1		