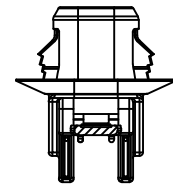
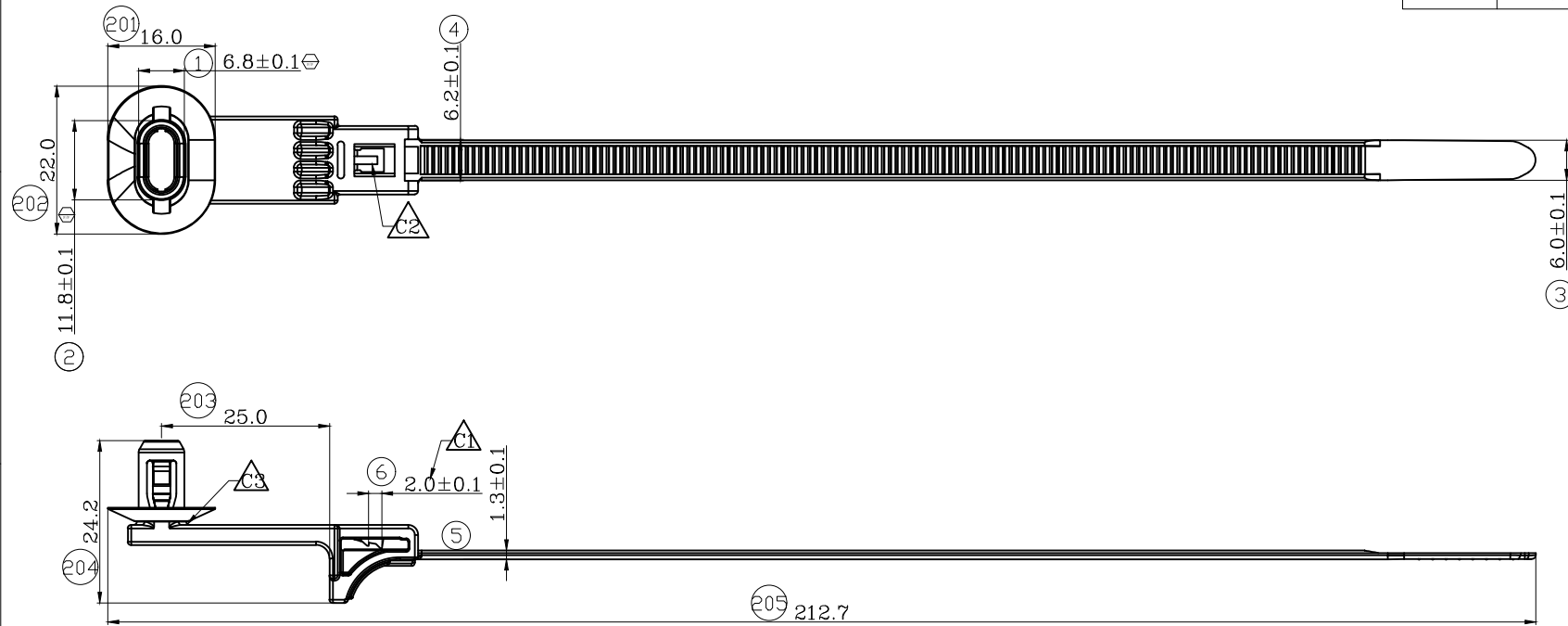
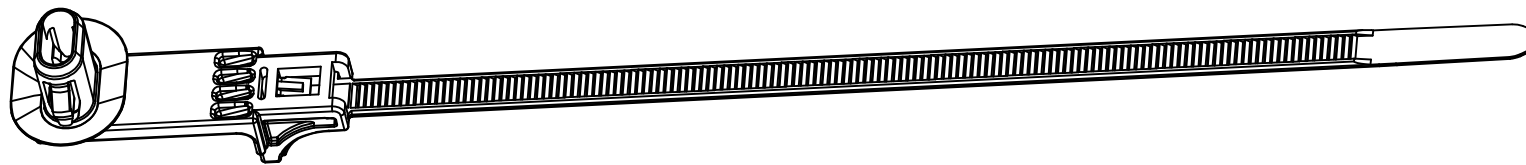


Revision No. 变更数	Revisions 变更项	Changed 修改者	Date 日期	Approved 确认者	Date 日期
C1	1.0±0.1改为2.0±0.1	林家兴	2022-09-05	胡先明	2022-09-05
C2	加筋	林家兴	2022-09-05	胡先明	2022-09-05
C3	增加R角0.5	林家兴	2022-10-08	胡先明	2022-10-08



SECTION A—A



亿格(厦门)汽车零部件有限公司
受控文件

NOTES

- 产品表面无毛刺, 裂痕, 收缩变形等不良现象.
Must be free of burr, crack, shrinkage and imperfections that affect function.
- 产品适用钣金孔为(7±0.1)*(12±0.2)mm长圆孔, 钣金厚度为0.6~3.2mm, 捆绑直径: $\varnothing 2 \sim \varnothing 50$.
Meeting with panel hole size (7±0.1)*(12±0.2) mm, panel thickness 0.6~3.2mm, bundle size $\varnothing 2 \sim \varnothing 50$ mm.
- 卡扣头部插入力小于60N, 拔出力大于150N.
Insertion force ≤ 60 N, Extraction force ≥ 150 N.
- 卡钉的使用温度范围:-40° C~120° C.
Temperature range:-40° C~120° C.
- 未注尺寸详见3D.
Unfilled dimensions as shown in 3D.

角度 ANGLE	±1.5°
>1000≤2000	±3
>400≤1000	±2
>120≤400	±1.2
>30≤120	±0.8
>6≤30	±0.5
>3≤6	±0.3
>0.5≤3	±0.2
一般公差 GENERAL TOLERANCE	

序号 ISS.	产品名称 PART NAME	产品编码 PART NO.	材料 MATERIAL	颜色 COLOR	重量 WEIGHT	备注 REMARK
1	卡钉 CLIP	KLP201062	PA66	黑色	3.5g	1PCS

设计 DES	林家兴	日期 DATE	2020-03-06	编码 PART NO.	KLP201062
审核 CKD	胡先明	日期 DATE	2020-03-06	品名 TITLE NAME	卡扣CLIP
批准 APP	胡春建	日期 DATE	2020-03-06	比例 SCALE	1:1
				单位 UNIT	MM
				版次 REV	1.3
				第三角法 3RD	页次 SHEET 1 OF 1

客户签核 CLIENT SIGNATURE	日期 DATE	设计 DES	林家兴	日期 DATE	2020-03-06	编码 PART NO.	KLP201062
		审核 CKD	胡先明	日期 DATE	2020-03-06	品名 TITLE NAME	卡扣CLIP
		批准 APP	胡春建	日期 DATE	2020-03-06	比例 SCALE	1:1
						单位 UNIT	MM
						版次 REV	1.3
						第三角法 3RD	页次 SHEET 1 OF 1



亿格(厦门)汽车零部件有限公司
IGA (Xiamen) Auto Parts Co., Ltd

比例 SCALE 1:1
单位 UNIT MM
版次 REV 1.3
第三角法 3RD
页次 SHEET 1 OF 1