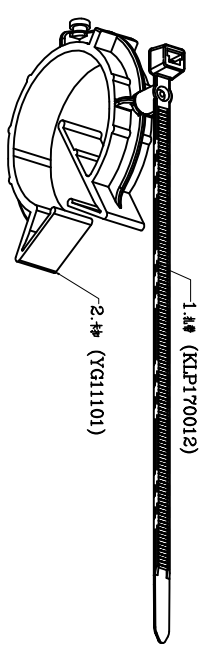
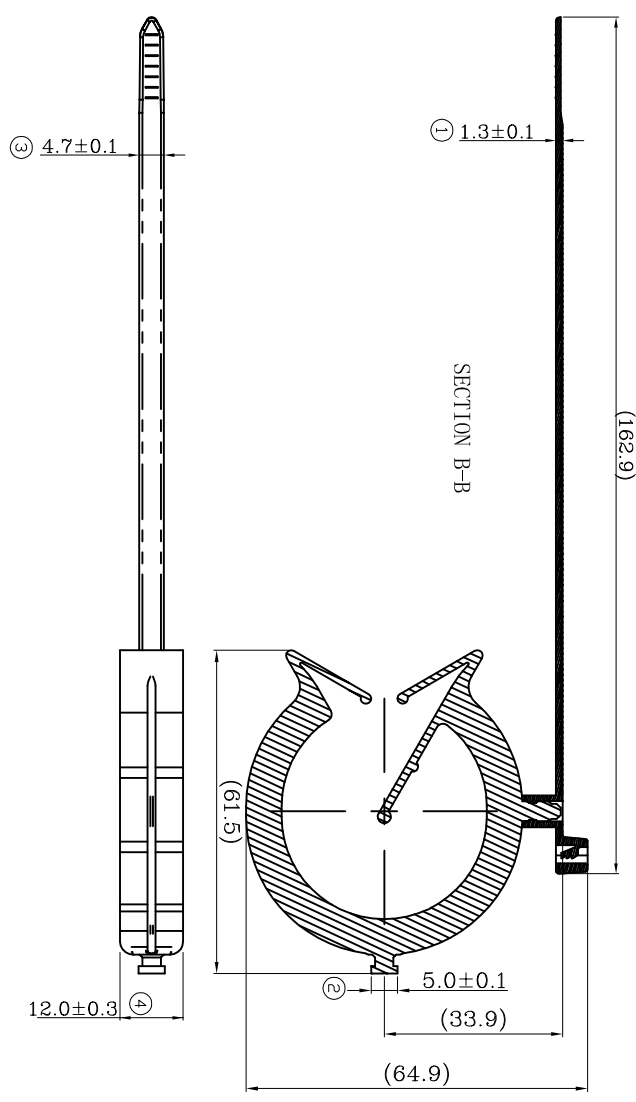
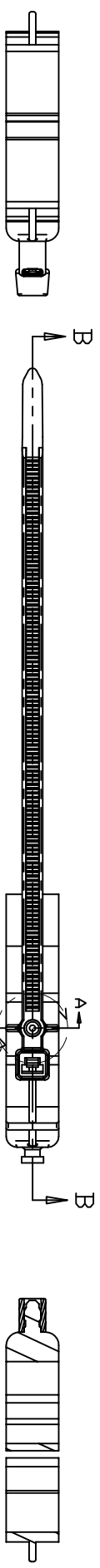


符号定义 SYMBOL DEFINITION	符号序号	定义
○ 非强制性 CHECKED/REVISED	无尺寸序号的尺寸 不要检验	总检验次数 TOTAL NO. OF INSPECTIONS REQUIRED
◇ 强制性 CHECKED/REVISED	A DIMENSION WITHOUT AN INSPECTION REPORT SYMBOL DIMENS. NOT REQUIR THE INSPECTION	4
▽ 最后检验 FIT/FUNCTION	最后使用的尺寸序号 LAST NO. USED	4
	无缺少序号 NO MISSING SYMBOL NUMBER	



- NOTES
1. 产品表面光泽，无明显缩坑、毛刺等现象
Must be free of burr, crack, shrinkage and imperfections that affect function.
 2. 产品适用 $\phi 31 \sim \phi 39$ 的管径，捆绑直径： $\phi 3 \sim \phi 35$
Fit for $\phi 31 \sim \phi 39$ mm pipe, bundle size $\phi 3 \sim \phi 35$ mm.
 3. 拔出力大于150N
Extraction force ≥ 150 N.
 4. 温度范围： $-40^{\circ}\text{C} \sim +120^{\circ}\text{C}$
Operating Temperature: $-40^{\circ}\text{C} \sim +120^{\circ}\text{C}$
 5. 未注尺寸详见3D.
Unfilled dimensions as shown in 3D.

角度 ANGLE	$\pm 2^{\circ}$
>250	± 2.0
$100 \sim 250$	± 1.3
$50 \sim 100$	± 0.7
$10 \sim 50$	± 0.4
$0 \sim 10$	± 0.2
一般公差 GENERAL TOLERANCE	

KLP170139		OMEGA CLIP		YG1101		P466		黑色		HPS	
1	1	孔套	孔套	产品代码	材料	颜色	重量	备注			
NSM ISS.	ISS.	PART NAME	PART NO.	MATERIAL	COLOR	WEIGHT	REMARK				

设计 DES	林家兴	日期 DATE	2018-10-16	图号 DWG. No.	KLP170139	
审核 CKD	胡先明	日期 DATE	2018-10-16	品名 TITLE NAME	比例 SCALE FULL	
批准 APP	胡春建	日期 DATE	2018-10-16	单位 UNIT	MM	版本 REV A-00
亿格(厦门)模具有限公司 TGA (Xiamen) Mould Co., Ltd				第三角法 3RD	页次 SHEET	1/1

亿格(厦门)模具有限公司
受控文件