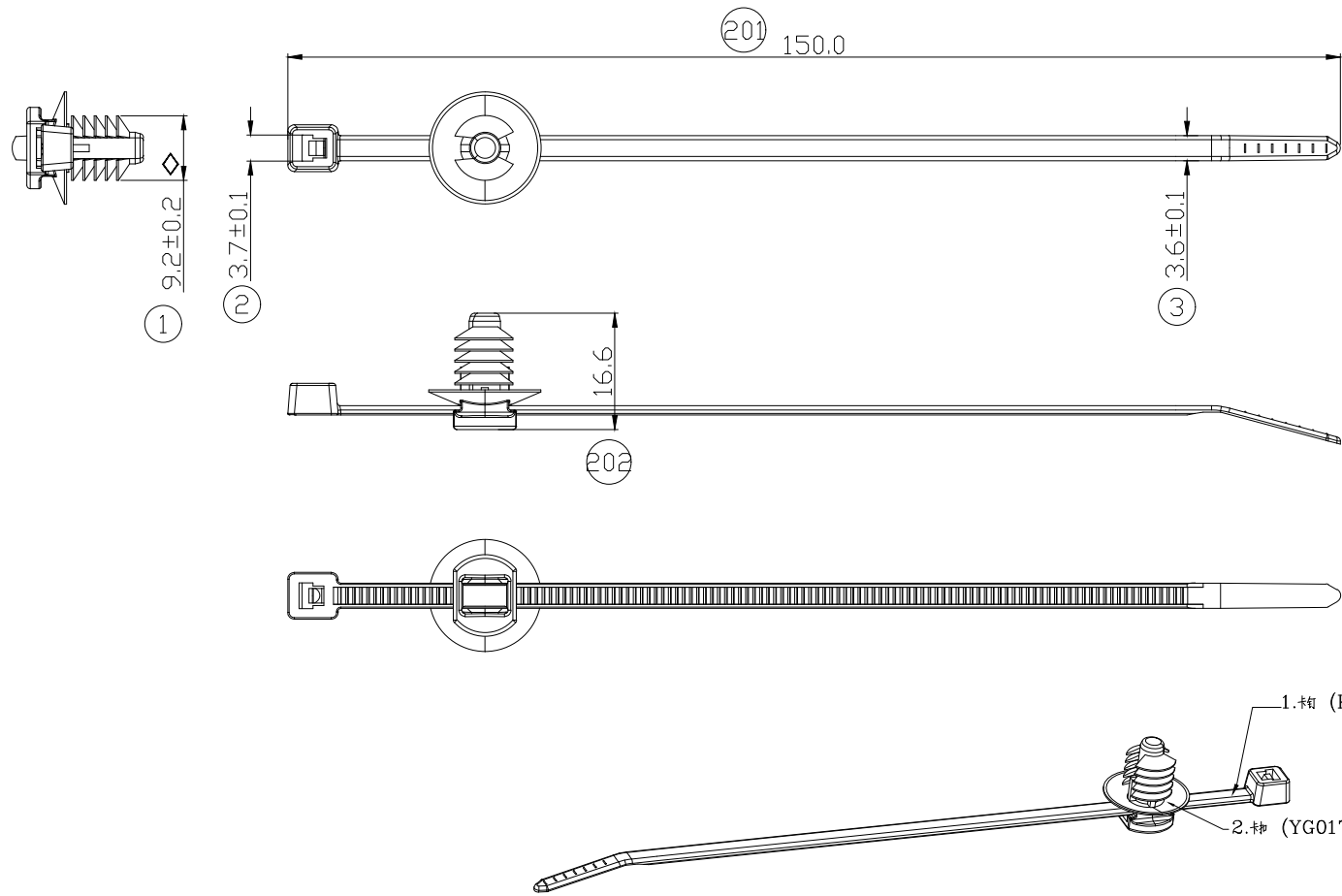


Revision No. 版次	Revisions 变更项	Changed 修改者	Date 日期	Approved 确认者	Date 日期



NOTES

- 产品表面无毛刺，裂痕，收缩变形等不良现象。
Must be free of burr, crack, shrinkage and imperfections that affect function.
- 产品适用钣金孔为 $(\phi 7.5 \sim 8.5) \pm 0.2\text{mm}$ 的圆孔，钣金厚度为 $0.6 \sim 6.5\text{mm}$ 。
Meeting with panel hole size $(\phi 7.5 \sim 8.5) \pm 0.2\text{mm}$, panel thickness $0.6 \sim 6.5\text{mm}$.
- 卡扣头部插入力小于60N，拔出力大于100N。
Insertion force $\leq 60\text{N}$, Extraction force $\geq 100\text{N}$.
- 卡钉的使用温度范围： $-40^\circ\text{C} \sim 120^\circ\text{C}$ 。
Temperature range: $-40^\circ\text{C} \sim 120^\circ\text{C}$.
- ◇表示重要尺寸，共1个。◇ Mark is important dimension, There are 1 singfiant dimension in the draw.
- 未注尺寸详见3D。
Unfilled dimensions as shown in 3D.

亿格(厦门)汽车零部件有限公司
受控文件

角度 ANGLE	公差 TOLERANCE
$\pm 1.5^\circ$	$\pm 1.5^\circ$
$>1000 \leq 2000$	± 3
$>400 \leq 1000$	± 2
$>120 \leq 400$	± 1.2
$>30 \leq 120$	± 0.8
$>6 \leq 30$	± 0.5
$>3 \leq 6$	± 0.3
$>0.5 \leq 3$	± 0.2
一般公差 GENERAL TOLERANCE	

2	卡扣 CLIP	YG017	PA66	黑色 BLACK	0.65g	1PCS	1.85g
1	卡钉 CLIP	KLP201162	PA66	黑色 BLACK	1.2g	1PCS	
序号 ISS.	产品名称 PART NAME	产品编码 PART NO.	材料 MATERIAL	颜色 COLOR	重量 WEIGHT	备注 REMARK	总重 TOTAL WEIGHT

设计 DES	林家兴	日期 DATE	2021-07-23	编码 PART NO.	KLP201197				
审核 CKD	胡先明	日期 DATE	2021-07-23						
批准 APP	胡春建	日期 DATE	2021-07-23						
客户签核 CLIENT SIGNATURE				品名 TITLE NAME	卡扣CLIP				
IGA 亿格(厦门)汽车零部件有限公司 IGA (Xiamen) Auto Parts Co., Ltd				比例 SCALE	1:1	单位 UNIT	MM	版次 REV	1.0
				第三角法 3RD		页次 SHEET		1 OF 1	