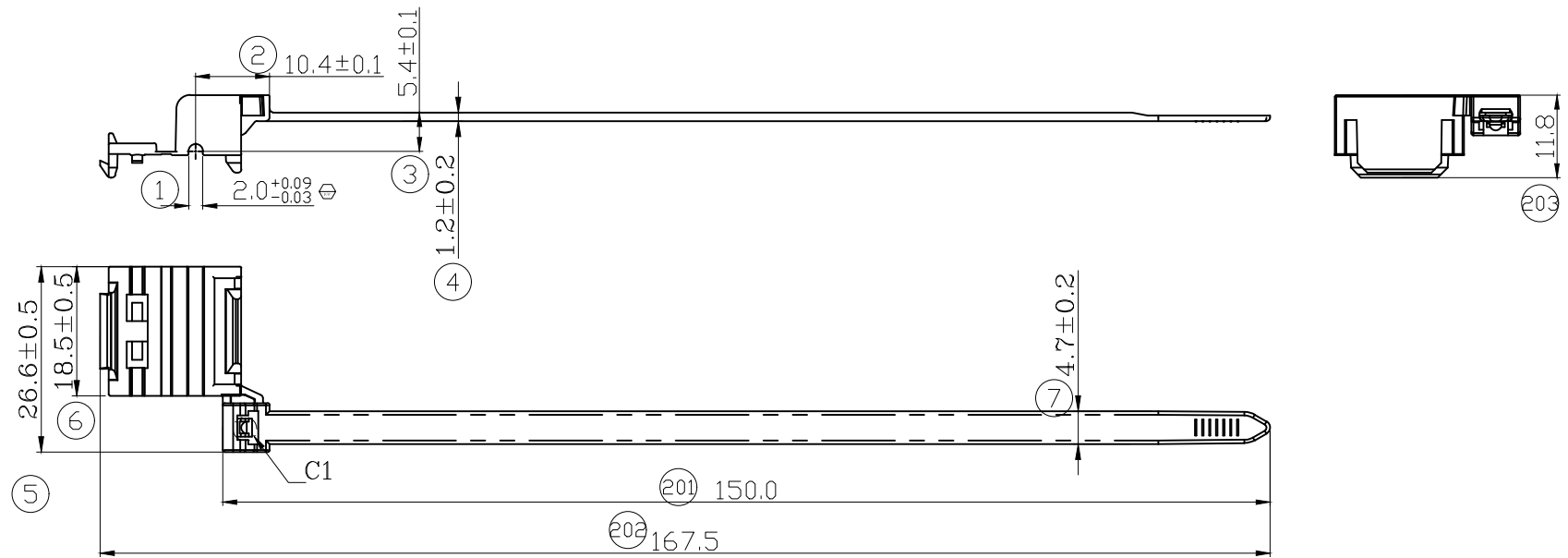


Revision No. 变更数	Revisions 变更项	Changed 修改者	Date 日期	Approved 确认者	Date 日期
C1	卡舌转角加高0.3; 增加防翻结构卡舌转角加高0.3; 增加防翻结构 The angle of the latch is increased by 0.3, and the anti-overnut structure is increased	林家兴	2021-08-23	胡先明	2021-08-23
C2	修改三个尺寸10.6±0.1改为10.4±0.1; 2.1 ^{+0.03} / _{-0.03} 改为2.0 ^{+0.03} / _{-0.03} ; 5.5±0.1改为5.4±0.1. Change 10.6±0.1 to 10.4±0.1; Change 2.1 ^{+0.03} / _{-0.03} to 2.0 ^{+0.03} / _{-0.03} ; Change 5.5±0.1 to 5.4±0.1.	林家兴	2022-09-03	胡先明	2022-09-03



亿格(厦门)汽车零部件有限公司
 受控文件

角度 ANGLE	±1.5°
>1000≤2000	±3
>400≤1000	±2
>120≤400	±1.2
>30≤120	±0.8
>6≤30	±0.5
>3≤6	±0.3
>0.5≤3	±0.2
一般公差 GENERAL TOLERANCE	

NOTES

- 产品表面光泽, 无明显缩坑、毛刺等现象。
MUST BE FREE OF FLASH, SHRINKS AND IMPERFECTION THAT AFFECT FUNCTION.
- 拔出力大于110N。
PULL FORCE ≥ 110N.
- 线材直径: $\phi 1.8 \sim \phi 2.0$ 。
FUER DRAHT- ϕ /FOR WIRE- ϕ : 1.8~2.0
- 未注尺寸详见3D。
NO DIMENSIONS AS SHOWN IN THE 3D.

客户签核 CLIENT SIGNATURE	日期 DATE	设计 DES	林家兴	日期 DATE	2019-11-19	编码 PART NO.	KLP191035		
		审核 CKD	胡先明	日期 DATE	2019-11-19				
		批准 APP	胡春建	日期 DATE	2019-11-19	品名 TITLE NAME	卡扣CLIP		
		IGA 亿格(厦门)汽车零部件有限公司 IGA (Xiamen) Auto Parts Co., Ltd		比例 SCALE	1:1	单位 UNIT	MM	版次 REV	1.2
						第三角法 3RD	页次 SHEET		1 OF 1